

Convegno UCIF - La giornata della finitura

Tecnologie e soluzioni a basso impatto ambientale
Soluzioni applicative innovative per aumentare la produttività e ridurre i costi

CICLO ROSLER KERAMOFINISH®

Applicato in una azienda leader operante nel settore auto motive, con sede zona Emilia Romagna

Nome azienda in cui è stato installato il sistema innovativo	Non indicabile per motivi di privacy e riservatezza tecnologica
Sede e attività dell'azienda in cui è stato installato il sistema innovativo	Emilia Romagna – attività automotive
Profilo aziendale dell'azienda in cui è stato installato il sistema innovativo	Media azienda
DESCRIZIONE DEL SISTEMA INNOVATIVO APPLICATO	
Tipologia di impianto	Macchina a vibrazione lineare tipo VRE 800/2200 con relativa copertura afonica.
Applicazioni	Ciclo di lucidatura e riduzione rugosità su albero distribuzione.
Tipologia di prodotto trattato	Ciclo Rosler Keramofinish®
Ciclo di lavorazione, eventuali capitolati prestazionali richiesti dal cliente e relativi metodi di controllo	Ciclo Keramofinish®: abrasivi ceramici porcellanati, relativa pasta e relativo brillantante finale. Riduzione di rugosità (Ra 0,002 μ), superfici uniformi (non collisione dei pezzi)
Prestazioni e caratteristiche tecniche dell'impianto	Macchina a vibrazione con vasca rettangolare con dimensioni di lunghezza 2200, larghezza 800 a forma di botte. La caratteristica della forma a botte consente di avere una migliore rotazione della massa abrasivi/pezzi assicurando uniformità di trattamento; i pezzi vengono montati su apposite "giostre" affinché non entrino in collisione tra di loro, mantenendo invariato nel tempo il risultato del ciclo come richiesto dalle prestazioni e capitolati tecnici del cliente. Quadro di dosaggio prodotti con PLC di controllo costante dosaggio prodotti e relativo controllo costi/ciclo.
Descrizione della soluzione tecnologica	Abbinamento macchina a vibrazione lineare con vasca a botte e ciclo di lavorazione Rosler Keramofinish®.
Motivazioni per la scelta applicativa della soluzione tecnologica	A seguito di prove tecnologiche e misurazioni della rugosità dopo il ciclo effettuate presso il laboratorio strumentale Rosler e del Cliente, è stato approvato il ciclo tecnologico e successiva offerta economica dell'impianto. Il Cliente ha acquistato non solo l'impianto (macchina), ma l'intero processo tecnologico.

<i>Vantaggi</i>	Sostituzione a processo manuale inizialmente previsto dal cliente Costanza dei risultati (uniformità e ripetibilità del ciclo) Scarti ininfluenti sul processo produttivo
<i>Eventuali svantaggi</i>	Il ciclo richiede un trattamento delle acque reflue.

Materiale integrativo (in formato JPG, 300 dpi, formato minimo 10x15)

- Foto dell'azienda in cui è stato installato il sistema innovativo e di alcuni manufatti prodotti
- Foto dell'impianto di applicazione
- Scheda tecnica dell'impianto (facoltativa)
- Scheda tecnica e di sicurezza dei prodotti utilizzati (facoltativa)



RÖSLER
www.rösler.com

Warning label: Laser radiation hazard

RÖSLER

Technical specifications label





